

Kunststoff 1 / PU

In dieser Tabelle werden die bei uns eingesetzten Standard-PU-Harze den vergleichbaren Serienwerkstoffen gegenüber gestellt. Diese Tabelle wird von uns fortlaufend überarbeitet, da wir ständig neue Werkstoffe auf ihre Eignung testen und diese, nach erfolgreichen Tests unseren Kunden zur Anwendung anbieten. Einige der Kunststoffe (*) können auch in allen RAL-Tönen eingefärbt werden.

| Schneider Material | Vergleichbarer Serienwerkstoff | Verwendungszweck | Shore-Härte | Bruchdehnung (%) | Wärmebeständigkeit(°C) | E-Modul (N/qmm) | Schlagzähigkeit (kJ/qm) |
|----------------------|--------------------------------|--|-------------|------------------|------------------------|-----------------|-------------------------|
| PU – ABS | ABS (*) | Prototypen aller Art | 85 D | 8 | -20 - +90 | 2000 | 10 |
| PU – UV | PA-UV | Außenbereich-Anwendungen | 80 D | 11 | 75 | 2850 | 7 |
| PU – FDA | ABS-FDA | Bei Lebensmittelkontakt oder im Medizinbereich | 70 D | 25 | 90 | 1300 | k.A. |
| PU – V0 | POM-V0 | Flammhemmende Bauteile | 85 D | 7 | 90 | 2700 | 7 |
| PU – HD | POM | Steife, abriebfeste Teile mit erhöhter mechan. Belastung | 80 D | 7 | 90 | 2700 | 5 |
| PU – PA | PA - 6 | Verzugsarme , steife Bauteile | 80 D | 18 | -20 - +100 | 700 | > 150 kein Bruch |
| PU – PA 30GF | PA6.6 – GF30 | Mechanisch belastete Teile | 85 D | 3 | 95 | 4500 | 30 |
| PU – PA HT | PA – 6 HT | Verzugsarme, steife Teile mit erhöhter Temperaturbelastung | 80 D | 18 | 150 | 800 | > 150 kein Bruch |
| PU – PP | PP (*) | Teile mit guter Bruchdehnung | 70 D | 125 | -20 - +100 | 1300 | 23 |
| PU – PEEK | PEEK | Für hohe Temperaturbelastung | 70 D | 13 | 190 | 1800 | 40 |
| PU – Clear | PMMA (*) | Transparente Prototypen | 80 D | 9 | -20 - +110 | 2100 | 27 |
| PU - TPE | TPE | Gummiartige Teile, auch für niedrige Temperaturen | 40 A – 90 A | ca. 300 | -40 - +120 | - | - |
| PU TPE 55A HT | EPDM / NBR | Gummiartige, temperaturbeständige Komponenten | 55 A | ca. 250 | 120(°C) (UL94 V0) | - | - |